

T.C.
FIRAT ÜNİVERSİTESİ HASTANESİ
DÖNER SERMAYE İŞLETME BİRİMİ
ELAZIĞ
TEKLİF İSTEME FORMU

22.07.2026

İstem No : 91350 : 26/3529
Talep Eden Birim : GÖĞÜS CERRAHİSİ KLİNİĞİ

Fırat Üniversitesi Hastanesi ihtiyacı malzeme/hizmet satın alınacaktır. Fiyat teklif aşağıda belirtilen tarih ve saatte Döner Sermaye Satın alma Birimine bizzat, faks veya posta ile teslimini rica ederim.

- 1- Malzeme/hizmet tesliminin kaç günde yapılacağını belirtilmesi zorunludur. Belirtilmemesi durumunda sipariş tarihinden itibaren teslim süresi 30 gün olarak kabul edilecektir. Teslimatta gecikme durumunda geciken her gün için fatura tutarının (KDV hariç) 0,001 (Bindebiri) oranında gecikme cezası hesaplanarak tahakkuk üzerinden kesilecektir. Teslimat satınalma biriminin sipariş yazısına istinaden yapılacaktır. (Sözleşmeli alımlarda sözleşmedeki oran uygulanır)
- 2- Teklif opsiyonu en az 30 gün olmalı ve ürün markası, belirtilecek ve teklif fiyatları KDV hariç verilecektir ve KDV oranı belirtilecektir. Belirtilmemesi durumunda KDV dahil kabul edilecektir. Ayrıca idarenin öngördüğü şartlar dışında, firma tarafından ödeme günü vb. talepleri tekliflerinde belirtseler dahi, dikkate alınmayacaktır.
- 3- Mal teslimi hastane ambarına veya idarenin göstereceği yere yapılacaktır. Teslimat yerine kadar tüm giderler satıcıya aittir.
- 4- Tıbbi malzeme haricindeki ürünlerde TSE markası aranan malzemeler TSE belgeli olacaktır.
- 5- Teklif mektubunda silinti ve kazıntı yapılmayacaktır. Son teklif verme tarih ve saatinden sonra gelen teklifler değerlendirilmeyecek olup, ancak idare gerek gördüğü takdirde bu süreyi uzatabilir.
- 6- Firma alacaklarını harcama yetkilisinin (Başhekimlik makamı) izniyle devir ve temlik yapabilir. Temlik öncesi harcama yetkilisi makamından uygunluk yazısı alınması zorunludur.
- 7- Tıbbi malzeme, ilaç ve kit alımlarında Sağlık Bakanlığının TITUBB veya ÜTS kaydı gereken ürünlerin kayıtlı olması halinde alım yapılacaktır. Ürünün imalatçı veya ithalatçısı olmadığı durumlarda ilgili satıcının bayi olduğuna dair TITUBB kayıt ve bildirimi aranacaktır. Teklif mektubunda Firma Tanımlayıcı kodu, UBB kodu ve ayrıca firmanın KİK de kaydı olacaktır. UBB kodu ve SUT kodu gereken ürünlerin kodunun belirtilmemesi ile KİK kaydı olmayan firmaların teklifi değerlendirmeye alınmayacaktır. Sosyal Güvenlik Kurumu negatif listesinde bulunan tıbbi malzemeler alınmayacak, alınsa dahi negatif listeden çıkmadıkça fatura bedeli ödenmeyecektir. KİK kaydının yapılmaması ve kaydın güncellenmemesi malzeme alındıktan sonra malzemenin negatif listeye düşmesi gibi malzeme kaynaklı kuruma ait SGK kesinti tutarları ve kurum zararlarının tamamı ilgili firma tarafından karşılanacaktır.
- 8- Firmalar ürün tesliminde BAYİ NO, LOT NO, SERİ NO larını faturalarında belirteceklerdir. Belirtmedikleri takdirde fatura işleme alınmayacaktır.
- 9- Sağlık Uygulama Tebliğinde yer alan tıbbi malzemeler için SUT kodu, Tebliğde yer almayan malzeme olması durumunda bu durum teklif mektubunda belirtilecektir.
- 10- Nitelikli malzeme alımlarında şartnamede numune istenmiş ise teklif değerlendirme aşamasında sadece idarenin talep edeceği firmalardan numune istenecektir. Doğrudan ilgili bölüme gönderilecektir ve numune gönderme ile iade masrafları satıcıya ait olacaktır.**
- 11- Firma tarafından sipariş edilen malzemenin teslim edilmemesi durumunda idare tarafından kanun gereği ilgili mercilere bildirim yapılarak, firma idarenin belirleyeceği süre içerisinde doğrudan temin alımlarına iştirak edemeyecektir.
- 12- SUT 5.2.1 Maddeler gereği 2 Ay içerisinde dönem sonlandırılmasından sonra getirilen fatura bedeli ödenmeyecektir.**
- 13- Sipariş sonrası teslimi yapılan mal/hizmet alımlarının teslimine müteakip faturanın Kuruma ulaştığı tarihten itibaren (Faturanın Kuruma teslim tarihi fatura arkasına kayıt düşülecektir.) 120 . günde işletmenin nakit durumuna göre ödenecektir.**
- 14- Verilen tekliflerde teslimat süresi belirtilmesi zorunludur. Aksi takdirde 1. madde uygulanacaktır.

Teklif Veren Firmanın

Tel :

Fax:

Mail :

Son Teslim Tarih & Saat:

27.07.2026

PROF.DR.FATİH OSMANLIOĞLU
BAŞHEKİM YARDIMCISI

MALZEME/HİZMET LİSTESİ

Sıra N	Malzeme Kodu	Malzeme Cinsi	Açıklama	Miktarı	Birimi	Birim Fiyatı	KDV Oranı%
1	15003030217453	ENDOSKOPIK LİNEER KESİCİ STAPLER KARTUŞU 45MM VASKÜLER DOKU		50,0	ADET		

EK TEKNİK ŞARTNAME

Adres: Fırat Üniversitesi Hastanesi Döner Sermaye İşletme Müdürlüğü HAZAR V.D. : 3860437404

Tel: 0424 233 35 55

Fax: 0424 233 90 40

EPOSTA : dsermayesatinalma@firat.edu.tr

Sayfa 1

**DISPOSABLE ÜÇ BASAMAKLI ENDOSKOPIK OYNAR BAŞLI KIVRIK UÇLU KAPATICI
VE KESİCİ STAPLER 45 MM DOKU YÜKLEME ÜNİTESİ**

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Açık ve endoskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
3. Kartuş zımbaların yer aldığı alt aksam ve zımbaların ateşleme ile beraber “B” formasyonunun oluşmasını sağlayan anvil kısmından oluşmalıdır.
4. Yükleme ünitesi universal stapler vasıtası ile sağa ve sola açılabilir olmalı. Toplam açılma 45 derece sağa ve 45 derece sola olmalıdır.
5. Yükleme ünitesi anvil kısmı, staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmesi için sabit ve dayanıklı olmalıdır. Sabit ve güçlü anvil kısmı sayesinde; staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmeli, kalın dokularda düzgün B formasyonlu zımba kapanması sağlanmalı, sabit ve dar anvil yapısı sayesinde hedef doku çevresindeki stapler manevraları daha kolay yapılabilmelidir.
6. Güçlü ve sabit anvil yapısının geliştirilmiş klempleme gücü ve basamaklı kartuş yapısı sayesinde; ateşleme sırasında distal doku kayması azaltılmış olmalıdır.
7. Doku yükleme ünitesinin altın renkli ve / veya metalik renkli kıvrık uçlu anvilinin sağladığı gelişmiş görüş sayesinde hedef dokuları yakaladığından emin olunabilmelidir
8. Atravmatik kıvrık uç künt diseksiyon için kullanılabilmelidir.
9. Yükleme ünitesi, kesme hattının sağına ve soluna farklı boylarda üçer sıra zımba yerleştirerek kesmeyi sağlamalıdır.
10. Yükleme ünitesindeki zımbalar, ateşlendikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlaması için ve aşağıdaki ölçülere sahip olmalıdır:
 - En içteki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3,0 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm;
 - Orta sıradaki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3,5 mm., kapandıktan sonraki ölçüsü 1,5 mm;
 - En dış sıradaki zımbaların kapanmadan önceki ölçüsü 4,0 mm kapandıktan sonraki ölçüsü 1,75 mm.
11. En dış sıra zımba en yüksek yapıda olmalı, dokuyu daha az sıkıştırmalı, zımba hattı güvenliğini maksimuma çıkarmalıdır.
12. Yükleme ünitesinde zımbaların bulunduğu çenenin yüzeyi, farklı yükseklikteki zımbaların dokuya yerleştirilebilmesi için basamaklı yapıya sahip olmalıdır.
13. Hemostatik iç zımba hattı ve güçlü dış zımba hattı sayesinde; kesi hattına arttırılmış kan perfüzyonu sağlanmalı, böylelikle nekroz riski minimize edilmiş olmalıdır.
14. Üç basamaklı kartuş yüzeyi sayesinde; dokunu istenilen kalınlığa daha az güç ile sıkıştırılabilmelidir.
15. Daha rahat ve güvenli ateşleme için, üç basamaklı kartuş yüzeyi sayesinde; klempleme ve ateşleme esnasında doku sıvıları lateral olarak yayılmalıdır. Beraberinde yükleme ünitesi kapatılıp ateşlenirken dokunun doğrusal olarak çene dışına hareketini engellenmesi için önce en

Prof. Dr. Akin Eraslan BALÇ
Fakültesi
1990.

The graph shows a line starting at a high point on the left, dropping sharply to a minimum, and then gradually rising back towards the starting level. The x-axis is labeled 'Time' and the y-axis is labeled 'Temperature'.

- iç sıra zimba, sonra bir arkaki orta sıra zimba ve en son bir arkadaki en dış sıra zimba dokuya yerleştirilerek ateşleme gerçekleştirilmelidir. Bu sıra ateşleme süresince böyle devam etmelidir.
16. Yükleme ünitesi, üç farklı zimba boyu sayesinde; aynı kartuş daha geniş doku kalınlığı aralıklardaki dokularda kullanılabilirmeli, böylece doku kalınlığına uygun olmayan yanlış kartuş seçiminden kaynaklanabilecek kaçak riski minimize edilmelidir.
 17. Üç farklı zimba boyu sayesinde; dış zimba hattında doku gerilimi azaltılmalı, bu sayede artan açılma basıncı seviyesi ile kaçak riski minimize edilmelidir.
 18. İç sırada 11 adet, orta sırada 11 adet ve dış sırada 11 adet olmak üzere tek tarafta 33 adet; iki tarafta toplam 66 adet zimba bulunmalıdır.
 19. Tel çapları sırayla iç sırada 0.22 mm, orta sırada 0.22 mm ve dış sırada 0.22 mm olmalıdır.
 20. Daha iyi hemostas ve pneumonostas için zimba sıra sonu konfigürasyonu 4 adet zimbadan oluşmalıdır. Bu sayede kaçak riskinin en yüksek olduğu en uç birleşme kısmında risk minimuma indirilmelidir.
 21. Transeksiyon hattının güvenliği için ve çapraz kontaminasyon riskinin azaltılması için her yüklenen kartuşta yeni bir bıçak ve yeni bir anvil olmalıdır.
 22. Yükleme ünitesi kalın doku uygulamalarında en iyi "B" formasyonunun oluşması için ateşleme ile beraber üst çeneyi doku üzerine pozisyonlayan bıçağa monte mekanizmaya sahip olmalıdır. Bu mekanizma zorlu kalın doku uygulamalarında rahat doku transeksiyonu sağlamalı, ateşleme esnasında daha iyi sıkıştırma sağlamalıdır.
 23. Anvil üzerindeki genişletilmiş kovalar konvensiyonel anvil kovalarına geniş zimba bacak hedefi sağlamalıdır, bu sayede zimba bacakları zimba sırtıyla aynı hizada bükülmeli, böylece optimal zimba hattı güvenliği ve tutarlı B formasyonu sağlanarak kaçaklara karşı direnci arttırmalıdır.
 24. Yükleme ünitesi, aynı markaya ait tüm model ve boylardaki manuel stapler tabancaları ve otomatik akıllı stapler ateşleyicileri ile uyumlu olarak kullanılabilirmeli böylelikle cerraha daha geniş bir seçim aralığı sunmalı ve yeni teknolojili ürünlerle de kullanılabilirmelidir.
 25. Toplam zimba hattı uzunluğu 43mm olmalıdır.
 26. Yükleme ünitesi üzerinde, bıçağın harekete geçtiği ve bıçağın durduğu noktaları gösteren çizgiler yer almalıdır.
 27. Kartuş, kullanılmış kartuşun tekrar kullanılmaması için ateşlemeden sonra tekrar aktive olmamalıdır.
 28. Yükleme ünitesi üzerinde metrik çizgiler yer almalıdır.
 29. Yükleme ünitesi 12 mm porttan kullanılabilirmelidir.
 30. Yükleme ünitesi, staplerinde bulunan grasping özelliği ile tam uyumlu olmalıdır.
 31. Yükleme ünitesinin şaftının üzerinde, zimbanın ateşlemeden önceki, ateşlemeden sonraki bacak uzunluklarını, şekillerini ve yükleme ünitesinin tipini gösteren yazılı ibareler bulunmalıdır.
 32. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalıdır.
 33. Yukarda belirtilen tüm özellikler komisyon üyeleri tarafından ürün numunesi, katalog veya
 - a. kullanım kılavuzu üzerinde tek tek değerlendirmeye alınacak, gerek görüldüğü takdirde
 - b. numuneler maket yada doku üzerinde denenecek ve sonrasında uygunluk verilecektir. Bu
 - c. özelliklerden herhangi birini sağlamayan ürün ihale dışı kalacaktır.

Prof. Dr. Akın Ercelmez BAĞ
Firm. Sanatçısı
M. Ercelmez

M. Ercelmez